BIRCHER

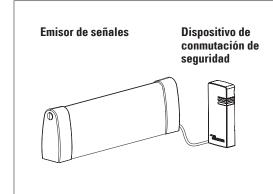
Smart Access

ExpertSystem XL emisores de señales

XL-CP42Ax / XL-CP49Ax / XL-CP56Ax / XL-CP56Bx / XL-CP74Ax / XL-CP80Ax / XL-CP80Bx / XL-CP99Ax

Traducción de las instrucciones de servicio originales con instrucciones de ensamblaje y montaje

Uso previsto



Los **perfiles sensibles de seguridad** son dispositivos de protección sensibles a la presión especificados de acuerdo con la norma EN ISO 13856-2 y que cumplen sus requisitos. Los perfiles sensibles de seguridad están formados por un **emisor de señales** y un **dispositivo de conmutación de seguridad**.

Las presentes instrucciones describen el ensamblaje y montaje de los emisores de señales de la serie XL. Estos emisores de señales son perfiles sensibles de goma flexible montados sobre perfiles de soporte metálicos. La utilización de estos emisores de señales para perfiles sensibles de seguridad según la norma EN ISO 13856-2 requiere el uso de un dispositivo de conmutación de seguridad (dispositivo de procesamiento de señales y de conmutación de salida) especificado por BBC Bircher AG y sometido al procedimiento de evaluación de la conformidad prescrito.

Las especificaciones de los distintos tipos de emisores de señales figuran en sus hojas de datos. Se deben consultar para seleccionar un emisor de señales adecuado.

1 Indicaciones de seguridad



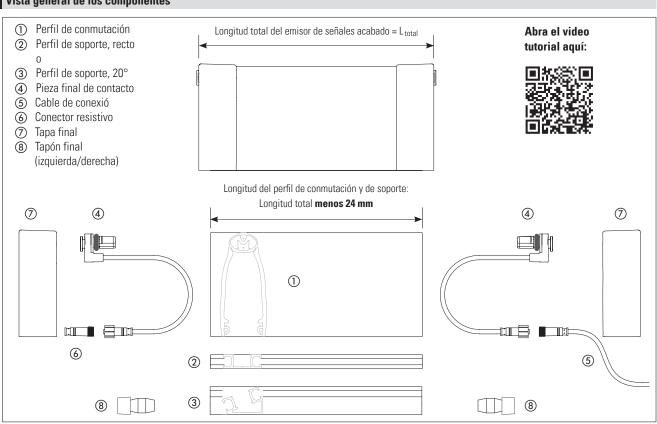
- Las presentes instrucciones de servicio deberán leerse detenidamente antes de poner en funcionamiento el dispositivo y conservarse para futuras consultas.
- No utilizar este producto para otra aplicación diferente a la especificada.
- Solo personal formado y autorizado puede llevar a cabo el ensamblaje y el montaje, así como la modificación o equipamiento posterior de los perfiles de seguridad y la puesta en servicio de los perfiles sensibles de seguridad.
- Respetar todas las normas locales relevantes en materia de seguridad eléctrica.
- El incumplimiento de estas medidas de seguridad puede causar daños al emisor de señales u otros objetos, así como lesiones graves o incluso la muerte.
- Es responsabilidad del fabricante del equipo llevar a cabo una evaluación de riesgos e instalar el sistema de acuerdo con la normativa nacional e internacional aplicable y los estándares, códigos y normas de seguridad, así como la Directiva sobre máquinas 2006/42/CE, en caso de que sea aplicable.
- Tener siempre en cuenta las funciones de seguridad de las aplicaciones de forma integral, y no únicamente en relación a una sección independiente del sistema.

 El instalador es responsable de probar el sistema para garantizar que cumple con todas las normas de seguridad aplicables.

Aplique las siguientes medidas de seguridad antes de comenzar la instalación o el montaio:

- Asegurarse de que el dispositivo/las instalaciones no pueden conectarse.
- Comprobar que la alimentación de tensión está desconectada.
- Cubra o desenrosque las partes adyacentes que estén bajo tensión.
- Compruebe el cableado antes de conectar el suministro eléctrico para evitar daños o mal funcionamiento en el equipo conectado al producto.
- Al abandonar el lugar de instalación, asegúrese de que el producto funciona y se ha instalado correctamente. Explique el funcionamiento correcto de la puerta y del producto al propietario/operador del edificio.

2 Vista general de los componentes



El emisor de señales XL está disponible en diferentes formas de entrega.

- 1. Como emisores de señales completamente confeccionados con la longitud deseada, con o sin sistema de fijación rápida y opcionalmente con cable o radiotransmisor XRF-TI integrado, son adecuados de igual modo tanto para aplicaciones individuales como para la producción industrial en serie de puertas.
- 2. Como kit en diferentes longitudes estándar para el corte y ensamblaje de un emisor de señales realizados por el usuario, ideal para la reparación rápida de puertas en caso de asistencia técnica in situ.
- 3. Como componentes individuales en unidades de embalaje más grandes, adecuado para el ensamblaje de emisores de señales XL realizados por el usuario en la fabricación industrial de puertas.

El ensamblaje de emisores de señales se describe a continuación en el capítulo 3; el montaje, en el capítulo 4.

3 Ensamblaje de los perfiles de seguridad ExpertSystem XL

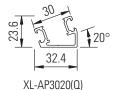
3.1 Tipos de emisores de señales, dimensiones

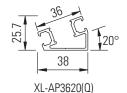
Perfil de soporte







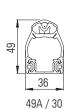




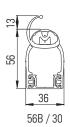
Perfiles de conmutación montados sobre perfiles de soporte: XL-CP.. / XL-AP..

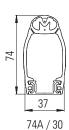




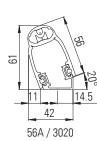


36 56A / 30

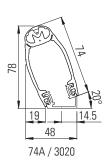


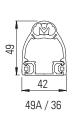


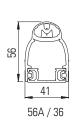


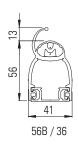


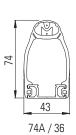


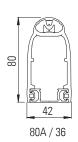


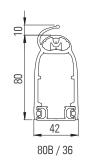


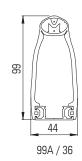


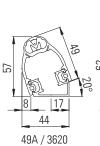


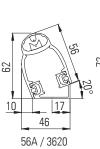


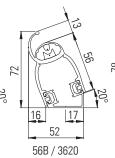


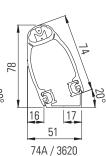


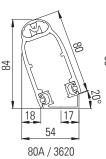


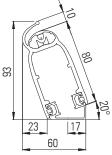




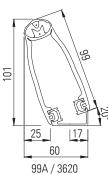








80B / 3620

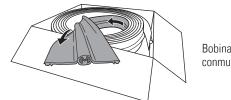


3.2 Forma de entrega y almacenamiento de los componentes del perfil de conmutación

Los perfiles de conmutación ExpertLine se entregan bobinados en cajas de cartón resistentes sobre palés. En caso de almacenar los perfiles de conmutación durante un periodo largo, deberán mantenerse en las cajas colocadas de forma plana y nivelada.

Las piezas finales de contacto, los cables de conexión y los conectores resistivos se embalan por separado y deben almacenarse en su embalaje original hasta su uso.

Los componentes deben almacenarse en un lugar seco. La temperatura de almacenamiento debe estar preferiblemente entre 0 y 40 $^{\circ}$ C.



Bobina de perfil de conmutación en caja

Sin embargo, esta temperatura de almacenamiento puede estar entre -30 y +60 $^{\circ}$ C sin problema durante breves periodos de tiempo, p. ej. durante el transporte.

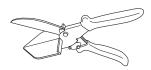
3.3 Herramientas y accesorios

Tijeras para perfiles de goma «XL-Cut»



Peligro de lesiones.

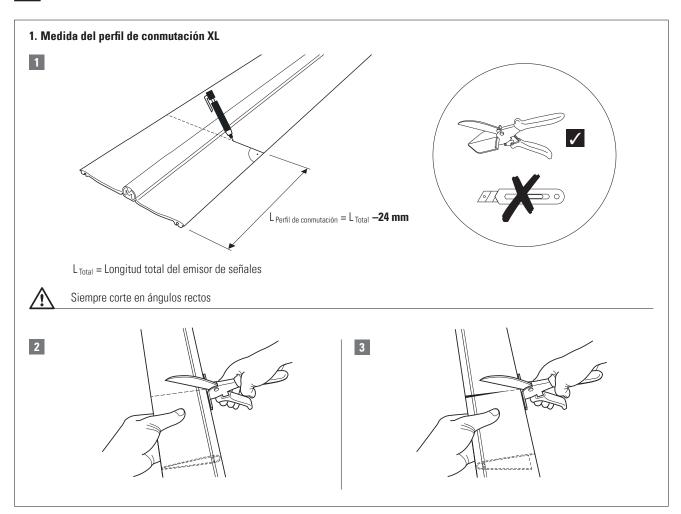
Tener en cuenta las indicaciones de seguridad del sistema de corte



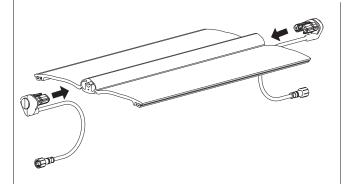
Herramienta de inserción del carril «XL-Ease»

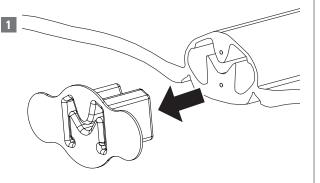


3.4 Ensamblaje de los perfiles de conmutación



2. Montaje de las piezas terminales de contacto





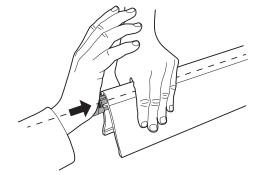
Retire el tapón protector, si lo hubiera

2



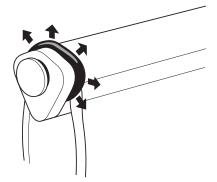
El agente sellador tiene gran fuerza adhesiva, las partículas de polvo y suciedad se pegan inmediatamente en caso de contacto. Por lo tanto, después de desembalar y retirar la cubierta protectora de una pieza final de contacto, se debe trabajar con especial cuidado y limpieza hasta que quede completamente insertada.

3

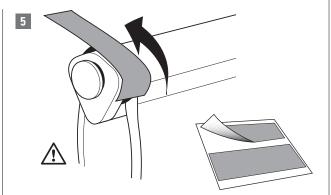


Sostener el brazo del perfil en un ángulo agudo y tener en cuenta la alineación axial al ejercer la presión.

4



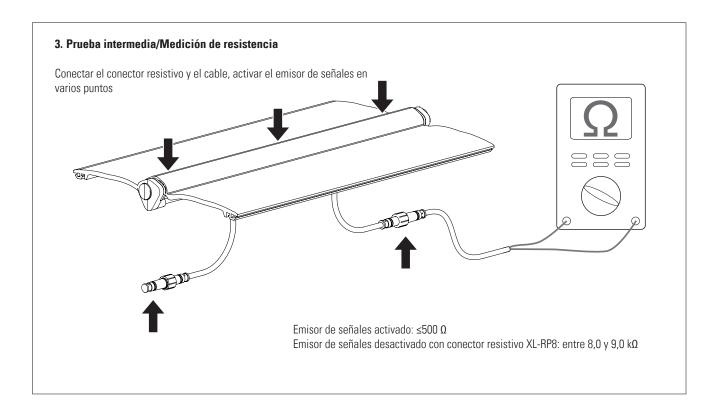
El agente sellador debe sobresalir por todo el perímetro de la superficie de cierre.



Las piezas finales de contacto van acompañadas de flexibles titas adhesivas. Comenzando desde arriba, pegue una tira adhesiva centrada sobre ambos lados, en el punto de sellado y presione bien para que el agente sellador quede cubierto.

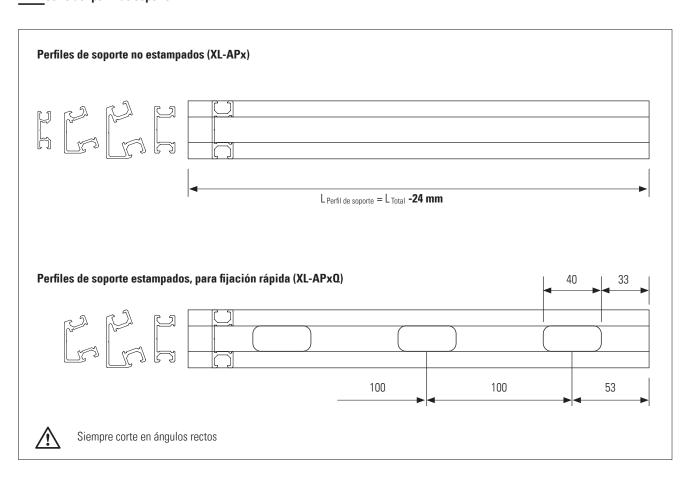


Piezas finales de contacto solo se pueden montar solo una única vez. No está garantizado contacto fiable y sellado completo en caso de desmontaje y re-montaje de las piezas finales.



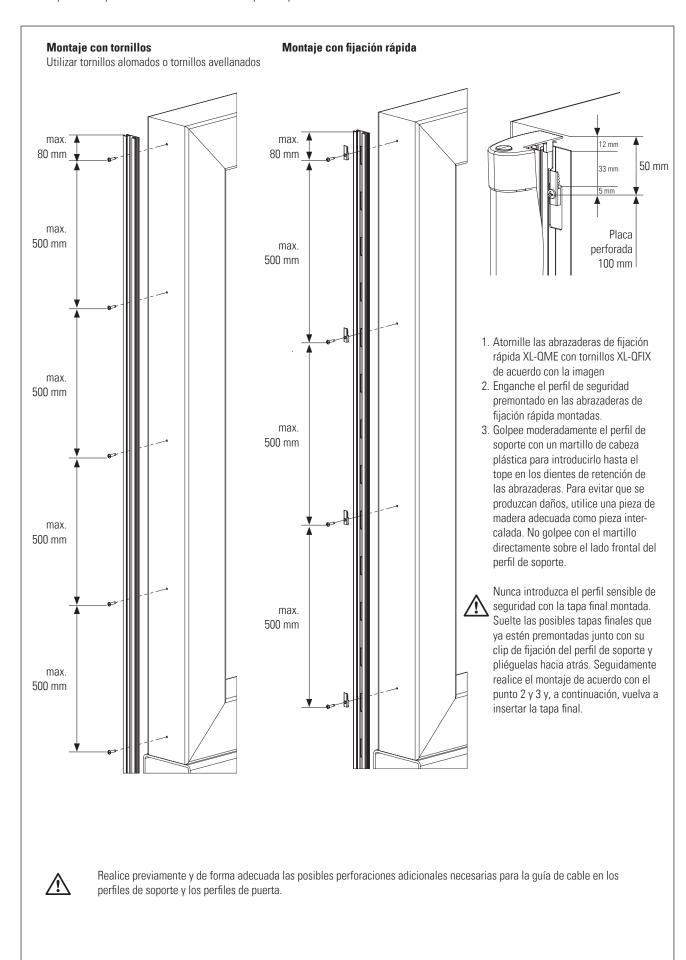
4 Montaje del emisor de señales ExpertSystem XL

4.1 Corte del perfil de soporte



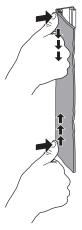
4.2 Montaje del perfil de soporte

El perfil de soporte debe montarse sobre una superficie plana.



4.3 Montaje del perfil de conmutación en el perfil de soporte

Encajar el primer lado del perfil de conmutación al ras en ambos extremos del perfil de soporte y presionarlo uniformemente en el perfil de soporte hacia el centro.



Los mecanismos de sujeción de goma deben encajar por completo en el perfil de aluminio.

Consejo: Use la ayuda de la inserción del carril. Desenrolle el borde doblado a lo largo de los talones de retención ejerciendo una ligera presión.

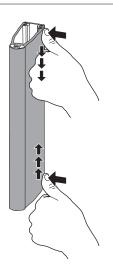




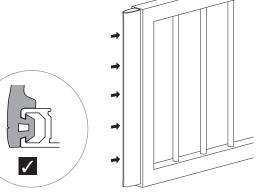
Consejo:

En caso de accesibilidad limitada, también se puede presionar un lado del perfil de conmutación en el perfil de soporte antes de atornillarlo. Esto puede ser útil para los emisores de señale horizontales cerca del suelo, por ejemplo en puertas plegables o batientes.

Realice la inserción del carril siempre desde los dos extremos hacia el centro.
Esto evita el alargamiento no deseado de los perfiles de goma.



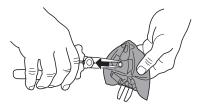
Para comprobar la correcta inserción del carril, presionar con fuerza el perfil desde la parte delantera. El perfil de conmutación no debe desencajarse en ninguna parte del carril de aluminio.



4.4 Montaje de las tapas finales

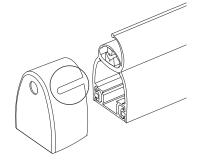
1 a

Para emisores de señales montados en vertical: retire los botones para la salida de agua de la final tapa inferior.



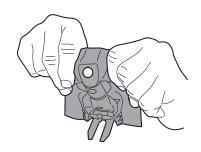
1 b

Para el uso de perfiles de conmutación con labio: retire las hendiduras pretroqueladas para el labio en ambas tapas finales. (tener en cuenta el lado izquierdo/derecho)



2

Poner del revés la parte superior de la tapa final





4.5 Comprobación de la instalación del emisor de señales

Tras montar el emisor de señales, debe comprobarse el correcto funcionamiento midiendo la las resistencias en varios puntos:

Emisor de señales activado: ≤500 Ω

Emisor de señales desactivado con conector resistivo XL-RP8: entre 8,0 y 9,0 kΩ

5 Puesta en servicio

Tras instalar el emisor de señales debe conectarse con el dispositivo de conmutación de seguridad



Para llevar a cabo la conexión, así como la instalación y la puesta en servicio posteriores, deben consultarse las instrucciones de uso del correspondiente dispositivo de conmutación de seguridad.

5.1 Indicación para emisores de señales XL preconfigurados con radiotransmisor XRF-TI integrado

En el caso de la opción de radiotransmisor XRF-TI integrado, se adjuntarán sus instrucciones de servicio al emisor de señales. El extremo del emisor de señales en el que está conectado el radiotransmisor integrado tiene una marca correspondiente en la parte inferior del perfil de soporte.

6 Declaración de conformidad de la UE



Ver archivo adjunto

7 RAEE



Los dispositivos que presenten este símbolo deberán desecharse por separado, de conformidad con la legislación del país correspondiente. De esta manera, se garantizará que los procedimientos de eliminación, procesamiento y reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos son respetuosos con el medio ambiente.

8 Contacto