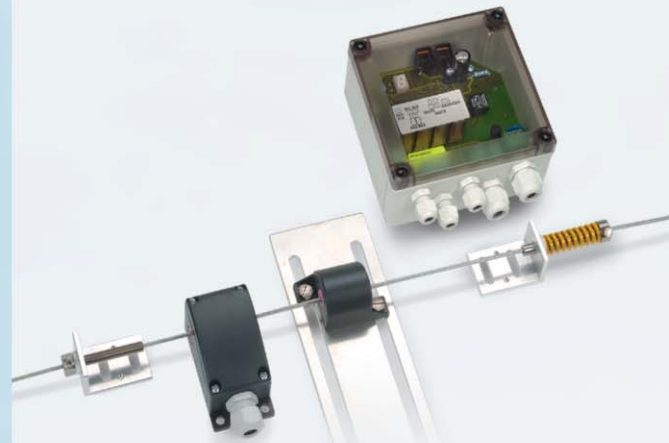


INTRA 50

Induktive Signal-Übertragung
für Schiebetore
Sicherheitskategorie 3



INTRA 50

Induktive Signal-Übertragung für Schiebetore

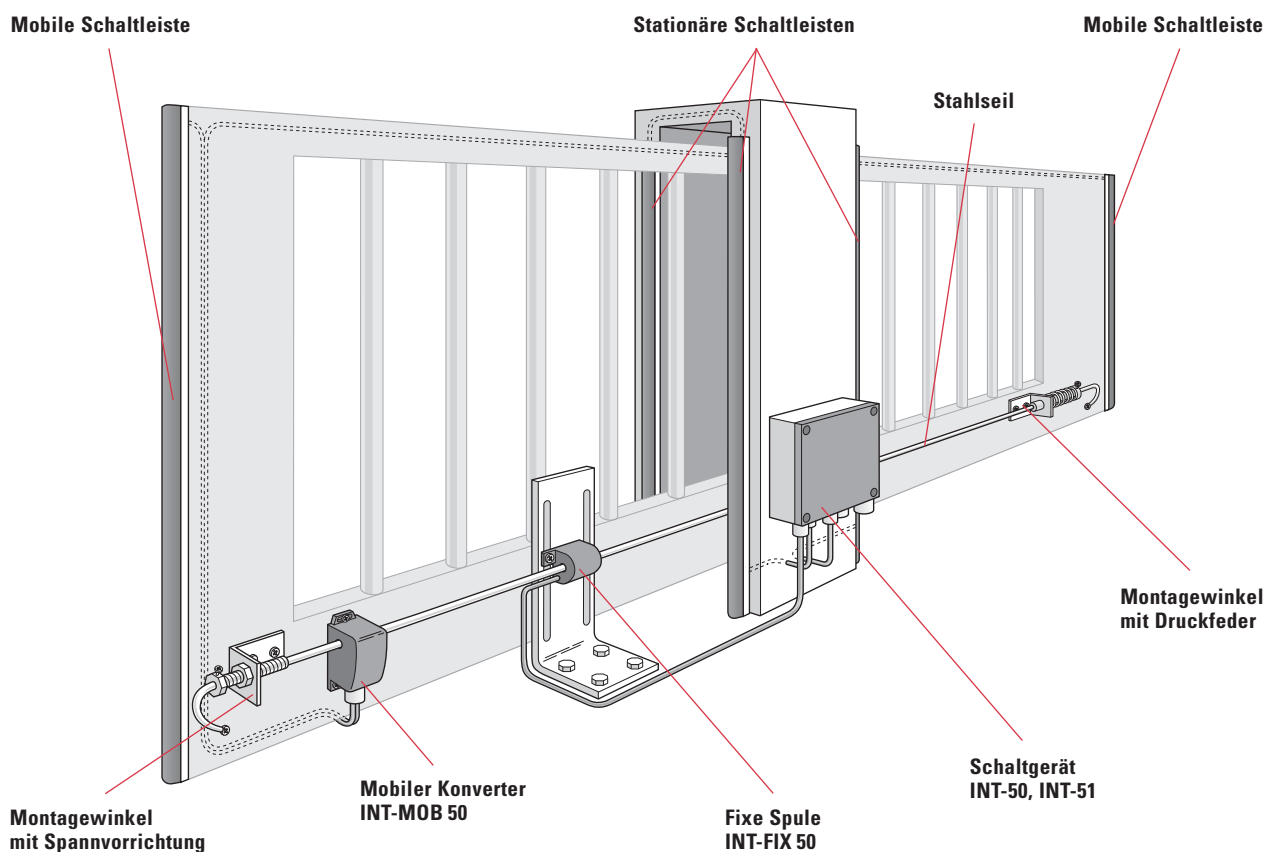
Beschreibung

INTRA 50 ist ein induktives Signal-Übertragungssystem welches für automatische Schiebetore entwickelt wurde. Es überträgt den Zustand der Schaltleisten, die am mobilen Teil des Tores montiert sind, sicher und berührungslos. Die Signale werden über einen Konverter in ein Stahlseil induziert und über eine fixe Spule zum Schaltgerät übertragen. Die stationären Leisten können direkt am Schaltgerät angeschlossen werden. Das Problem der Abnutzung bei konventionellen Kabellösungen kann mit dieser berührungslosen Signal-Übertragung INTRA 50 gelöst werden.

Das neue INTRA 50 entspricht der Sicherheitskategorie 3 gemäss EN954-1.



System-Übersicht



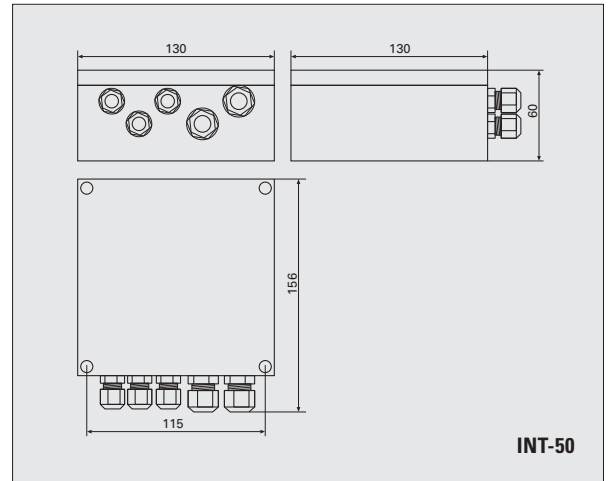
Vorteile für den Kunden

- Entspricht Sicherheitskategorie 3 und kann daher bei Publikumsdurchgängen eingesetzt werden
- Lange Lebensdauer und geringere Betriebskosten, welche auf die verschleissfreie Signalübertragung zurückzuführen sind
- Absolut sicher: Alle Schaltleisten am Tor können überwacht werden (Haupt- und Nebenschliesskanten)
- Einfache Funktions- und Fehleranalyse mit einer 7-Segment-Anzeige führt zu Zeitersparnis bei den periodischen Unterhalts- und Wartungsarbeiten
- Hohe Flexibilität bei der Tor konstruktion aufgrund der kleinen Spulendimensionen
- Vandalismus kann durch «verborgene» Installation erschwert werden

Technische Daten

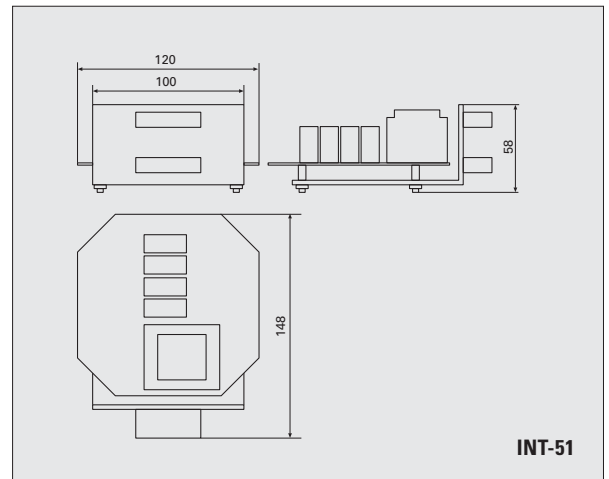
Mechanisch		
Schaltgerät	INT-50	INT-51
– Gehäuse	ABS grau, Deckel transparent	–
– Abmessungen	130 x 130 x 60 mm	148 x 120 x 58 mm
– Gewicht		
24 VACDC	455 g	330 g
230 VAC	710 g	600 g
Konverter INT-MOB		
– Gehäuse	ABS anthrazit	
– Abmessungen	94 x 45 x 48 mm	
– Gewicht	150 g	
Spule INT-FIX		
– Gehäuse	ABS anthrazit	
– Abmessungen	63 x 40 x 34 mm	
– Gewicht	165 g (inkl. 3 m Kabel)	
– Kabellänge	3 m; max. 50 m, mind. Querschnitt 0,34 mm ²	
Elektrisch		
Spannungsversorgung	230 VAC +/-10%	
	24 VACDC +/-10%	
Frequenz	50/60 Hz	
Leistungsaufnahme	10 VA bei 230 VAC	
	7 VA bei 24 VAC	
	4 W bei 24 VDC	
Ausgang		
– Art	2 x 2 Relais	
– Schaltvermögen	250 VAC/2 A AC1	
– Absicherung	2 AT	
Anzeigen		
– Betrieb	LED grün	
– Sicherheitsabschaltung	LED gelb	
– Störung/Unterbruch	LED rot	
– Fehlerindex	7-Segment-Anzeige	
Umgebungsbedingungen		
– Schutzart	IP65 (INT-51: IP00)	
– Temperaturbereich		
Betrieb	–10°C bis 55°C (EN 1760-2)	
	–20°C bis 55°C (Betrieb gewährleistet)	
Lagerung	–20°C bis 80°C	
– Relative Luftfeuchtigkeit	max. 93% (keine Betauung zulässig) (gemäss EN1760-2 und IEC68-2-3)	
Weitere Angaben		
– Ansprechzeit	typ.10 ms	
– Länge Schaltleisten	max. 30 m, inkl. Zuleitung/Kanal	
– Länge Stahlseil	max. 20 m	
– Seilwiderstand	max. 3 Ohm (inkl. Kontaktstellen)	
– Normkonformität	EN954-1 (Sicherheitskategorie 3) EN12978 (mit entsprechenden Schaltleisten)	

Schaltgerät



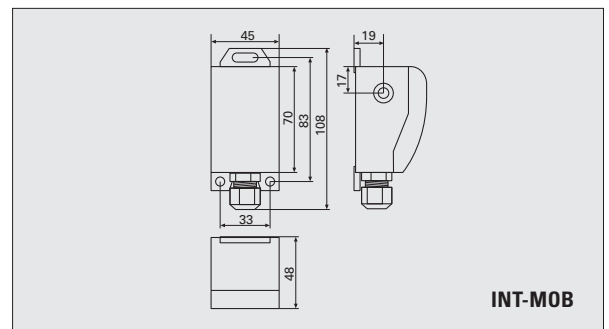
INT-50

Schaltgerät



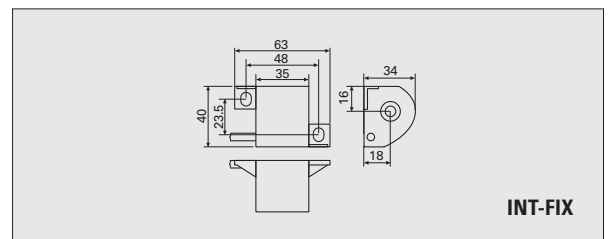
INT-51

Konverter



INT-MOB

Spule



INT-FIX

Bestellangaben

Artikel Nr.	Beschreibung der INTRA 50 Produkte	
INT-SET50.24ACDC INT-SET50.230AC	Set mit Schaltgerät in Gehäuse 24 VACDC, Spule, Konverter, Seil und Montage-Set Set mit Schaltgerät in Gehäuse 230 VAC, Spule, Konverter, Seil und Montage-Set	
INT-SET50.K.24ACDC INT-SET50.K.230AC	Set mit Schaltgerät in Gehäuse 24 VACDC, Spule und Konverter Set mit Schaltgerät in Gehäuse 230 VAC, Spule und Konverter	
INT-SET51.24ACDC INT-SET51.230AC	Set mit Schaltgerät (für Montage auf DIN-Schiene) 24 VACDC, Spule, Konverter, Seil und Montage-Set Set mit Schaltgerät (Leiterplatte) 230 VAC, Spule, Konverter, Seil und Montage-Set	
INT-SET51.K.24ACDC INT-SET51.K.230AC	Set mit Schaltgerät (für Montage auf DIN-Schiene) 24 VACDC, Spule und Konverter Set mit Schaltgerät (Leiterplatte) 230 VAC, Spule und Konverter	
INT-50.24ACDC INT-50.230AC	Schaltgerät in Gehäuse IP65 24 VACDC Schaltgerät in Gehäuse IP65 230 VAC	
INT-51.24ACDC INT-51.230AC	Schaltgerät (für Montage auf DIN-Schiene) 24 VACDC Schaltgerät (Leiterplatte) 230 VAC	
INT-FIX50	Übertragungsspule stationär	
INT-MOB50	Konverter mobil	
INT-MONT50	Montage-Set mit Seil 16 m	

Ihr Ansprechpartner
BBC Bircher Smart Access

Wiesengasse 20
 8222 Beringen
 Schweiz
 Tel. +41 52 687 11 11
 info@bircher.com
 www.bircher.com

Hinweis

Technische Angaben und Empfehlungen zu unseren Produkten sind Erfahrungswerte und stellen Orientierungshilfen für den Anwender dar. Angaben in Prospekten und Datenblättern sichern keine speziellen Produkteigenschaften zu. Spezielle Produkteigenschaften, welche wir in Einzelfällen schriftlich oder individuell bestätigen, sind davon ausgenommen. Änderungen infolge technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor.